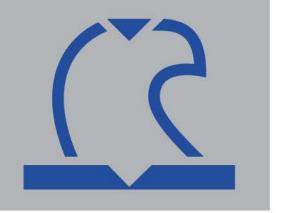
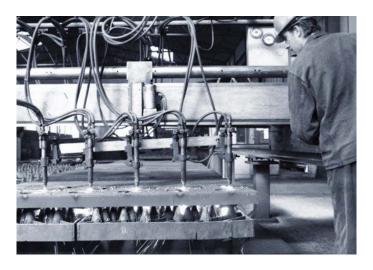


SÜDSTAHL ZUSCHNITTE BAUGRUPPEN LAGERSYSTEME







Vertrauen ist der Partner des Erfolgs

Die Geschichte der Südstahl beginnt im Jahre 1946, als Dr. Ing. Werner Tangerding und seine Frau Charlotte trotz Kriegswirren und wirtschaftlicher Widrigkeiten in Donauwörth eine Stahlgroßhandlung ins Leben rufen.

Der eiserne Aufbauwille der Gründer, ihre Zielstrebigkeit, ihr Ideenreichtum und ihr großes Geschick verhelfen dem jungen Unternehmen zu einem schnellen Wachstum.

Heute ist die SÜDSTAHL GmbH & Co. KG ein modernes, leistungsfähiges und innovatives Unternehmen mit Tradition.

Südstahl beschäftigt heute rund 130 hervorragend ausgebildete Mitarbeiter.



Als Spezialist für Stahlverarbeitung und Lieferant für den Anlagen-, Maschinen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau bieten wir unseren Kunden von Fein- und Grobblechzuschnitten über Halbfabrikate und Maschinenkomponenten bis zur Projektabwicklung inklusive Montage im In- und Ausland ein komplettes Leistungsspektrum. Wir streben eine partnerschaftliche, langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden an.

Dabei ist unser Ziel unsere Kunden optimal im Hinblick auf Zuverlässigkeit und Qualität zu bedienen.







Individuell sein heißt Grenzen überwinden

Südstahl bietet Ihnen als Profi im Zuschnitt von Blechteilen viele intelligente Lösungen in höchster Qualität.

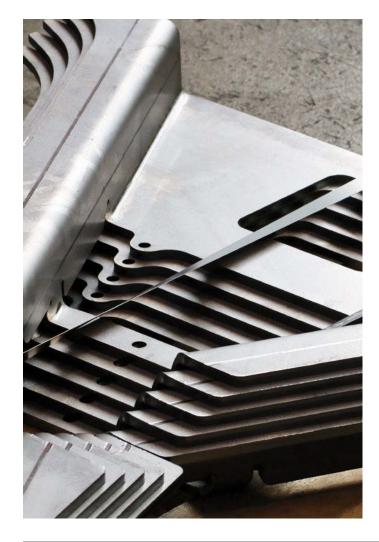
Individualität, Flexibilität und Zuverlässigkeit sind uns dabei sehr wichtig. Wir erstellen Laser-, Plasma- oder Autogenzuschnitte in jeder Art und Form als Einzel- oder Serienteil.















Höchste Qualität mit Sinn und Verstand

Ob Zuschnitt oder Baugruppe, verlassen Sie sich auf unsere Stärken: Beste Produktqualität, breites Leistungsspektrum, qualifiziertes Fachpersonal und Termintreue.

Wir überlassen die Arbeit nicht nur leistungsfähigen Maschinen, sondern sind immer auch mit Verstand dabei. Die erforderliche Qualität im Umgang mit Stahl wird durch unsere Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 garantiert.



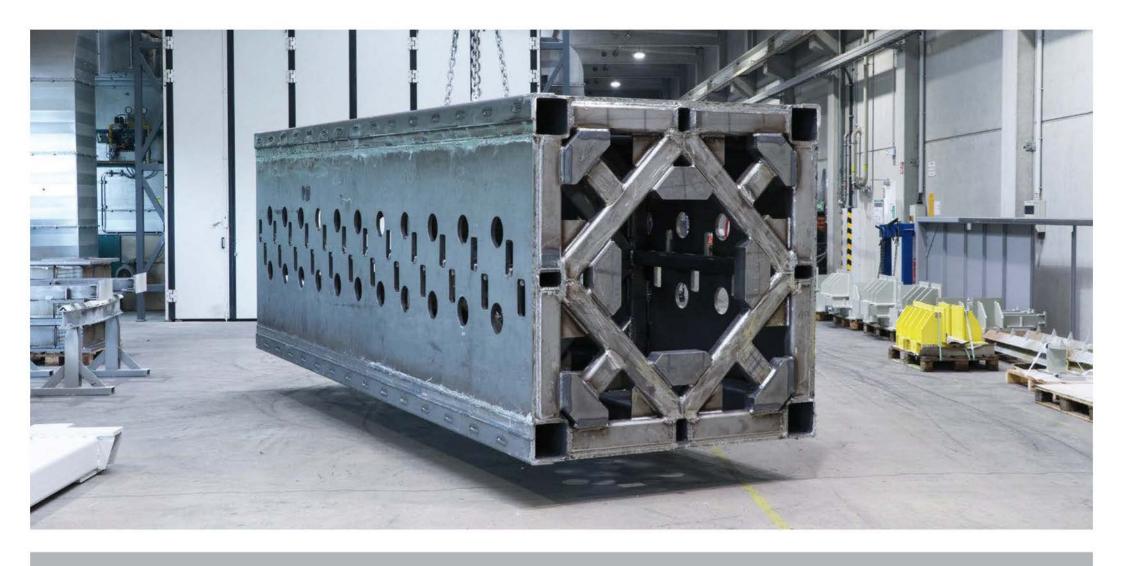




Erfahrung schafft Vertrauen

Als Spezialist für die Stahlverarbeitung schöpfen wir aus langjähriger Erfahrung.

Die Arbeitsschritte für ein perfektes Produkt reichen von der Programmierung von Schnittgeometrien nach Ihren Angaben, bis hin zur Fertigung auf modernen Schneidanlagen. Auch im Bereich Anarbeitung bieten wir Ihnen ein breites Spektrum, denn die Schweißfasenvorbereitung, spannungsarmes Glühen und das Richten von Grobblechen gehören ebenso zu unseren Aufgaben wie Kanten, Strahlen, Schweißen, Bohren, Fräsen und Beschichten.

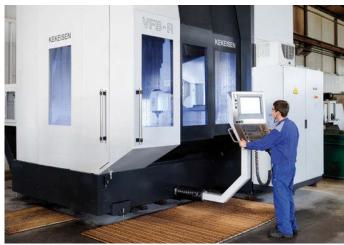












Präzision und Flexibilität mit modernster Technologie

Entsprechend unseres breiten Leistungsspektrums verfügen wir in unserer Zerspanung für jedes Bauteil über die geeignete Maschine. Werkstücke bis zu 12 m Länge und 4 m Höhe bearbeiten wir problemlos, rationell und präzise, z.B. mit der Fahrständerfräsmaschine SHW UFZ 6 und unserer neuen Portalfräsmaschine EMCO Powermill HPC-3.

Für kleine Bauteile kommen unter anderem unsere modernen Bearbeitungszentren von Kekeisen und Correa für garantiert höchste Zerspanungsleistung zum Einsatz.







Erst in Kombination ergeben die Dinge einen Sinn

Die Baugruppenfertigung ist ein weiterer Fachbereich, dem sich Südstahl kompetent und erfahren stellt. Dabei unterstützen wir Sie gerne bereits bei der Konstruktion - wobei Sie sich auf das Know-how unserer erfahrenen Mitarbeiter jederzeit verlassen können.

Von der Konstruktion bis zum fertigen Produkt, vom Zuschnitt bis zur fertig beschichteten Maschinenkomponente begleiten wir Sie und wachsen gemeinsam. Südstahl ist Ihr zuverlässiger Partner in Sachen Maschinenbau und Projektabwicklung. Wir übernehmen die Vor- und Endmontage Ihrer Maschinenkomponenten bei uns im Werk oder auch vor Ort im In- und Ausland.







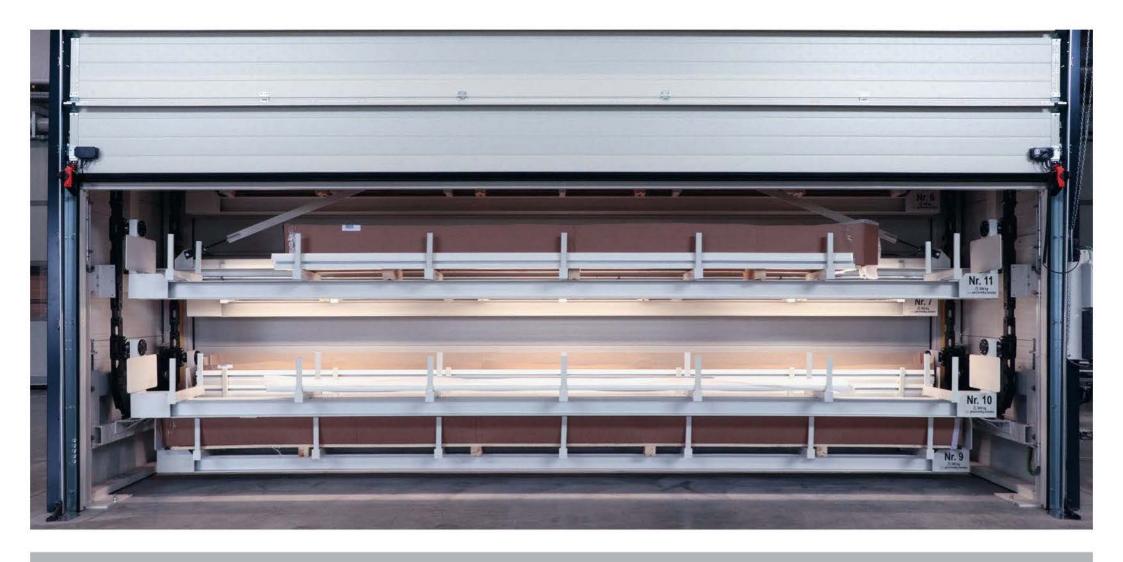






Alles aus einer Hand

Seit Juni 2020 führt Südstahl die Tradition der 1932 gegründeten Firma Schwab Lagertechnik fort. Unsere Lagersysteme bieten individuelle Systemlösungen, mit denen Sie Waren und Güter platzsparend und flexibel lagern, puffern, schnell finden und bequem kommissionieren können.











Genau nach Ihren Anforderungen

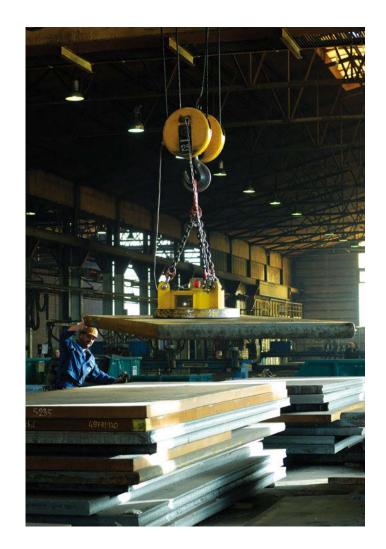
Wir entwickeln für Ihre Anforderungen maßgeschneiderte Lagersysteme, die sich nahtlos in Ihre Produktionsabläufe und Logistiksysteme einfügen: damit Ihre Waren jederzeit, schnell, zum rechten Zeitpunkt, in der gewünschten Stückzahl und am richtigen Ort verfügbar sind.

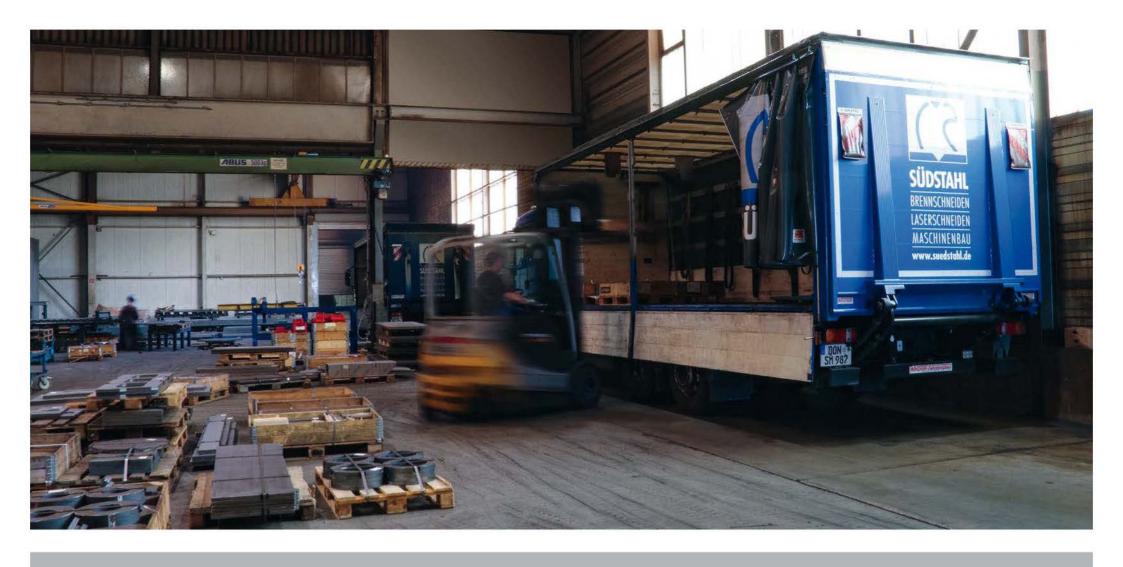


Zur richtigen Zeit am richtigen Ort

Termintreue und Zuverlässigkeit auf hohem Niveau ist unser Anspruch.

Eine Warenausgangskontrolle im Rahmen des Qualitätsmanagements, moderne Transportmittel und Flexibilität in der Auslieferung sind der Garant dafür, dass Ihre Werkstücke und Baugruppen fehlerfrei und rechtzeitig ankommen.











Präzision und Flexibilität mit modernster Technologie

DIN EN 1090

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen für tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 erfüllt.

Übereinstimmungsnachweisverfahren ÜHP

nach Bauregelliste A Teil 1 Ausgabe 2015/2 Südstahl ist berechtigt, das Übereinstimmungszeichen Ü auf den Bauprodukten Lfd. Nr. 15.22 Auffangwannen und -vorrichtungen aus Stahl mit Rauminhalt bis 1.000 l aus den Werkstoffen 1.4301 nach DIN EN 10088-2 und S235 nach DIN EN 10025-2 anzubringen.

DIN EN ISO 3834-2

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass Südstahl den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN 3834-2 für den allgemeinen Stahl- und Maschinenbau, Stahlhochbau und Schienenfahrzeuge zu erfüllen.

DIN EN 15085-2

Seit Juni 2010 erfüllt Südstahl die Voraussetzungen zum Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen für den Geltungsbereich der Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2.

Magnetpulverprüfung (MT)

nach ISO 9934-1 Personalqualifizierung nach ISO 9712 in Stufe 2 für Industriesektor (ms). Diese umfasst die Produktsektoren Formguss, Schmiedeteile, Rohre, Schweißnähte und Umformprodukte.

PT Farbeindringprüfung (PT)

nach ISO 3452-1 Personalqualifizierung nach ISO 9712 in Stufe 2 für Industriesektor (ms). Diese umfasst die Produktsektoren Formguss, Schmiedeteile, Rohre, Schweißnähte und Umformprodukte. Zur Detektion von Oberflächenunregelmäßigkeiten, wie Rissen und Poren an Schweißnähten und Baugruppen.

Umstempelung

Das Zertifikat attestiert Südstahl, dass durch geeignete Maßnahmen ein sachgemäßes Trennen, Bearbeiten, Prüfen und Umstempeln von Erzeugnissen mit Bescheinigung über Werkstoffprüfungen erfolgt.

ISO 9001

Unser Ziel ist durch Einsatz unseres Qualitätsmanagementsystems für die Bereiche Projektabwicklung im Maschinen- und Stahlbau sowie Autogen-, Plasma- und Laserzuschnitt die Produkt-, Prozess- und Systemqualität nachhaltig mittels Verbesserung und Weiterentwicklung unter Einsatz aller Mitarbeiter zu erhöhen und damit unsere Kunden wie interessierten Parteien langfristig zufriedenzustellen.













Autogen Plasma Laser



Vier moderne NC-gesteuerte Brennschneidanlagen mit 4 bzw. 6 sensorgesteuerten Brennern und umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: 5,2 x 20 m Stückgewicht: Max. 12,5 t

Schneidbereich Baustahl: Max. Stärke 300 mm



Plasmazuschnitte auf einer Feinstrahlplasmaanlage 2 x HiFocus 440i, 2 x 440 A, mit 2 Rotatoreinheiten und umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: 5,2 x 25 m Stückgewicht: Max. 8 t

Schneidbereich Baustahl: Stärke 5 mm bis 40 mm

Schrägschnitte bis 50° als Schweißnahtvorbereitung an Innenund Außenkonturen.



Laserschneidanlagen 5 KW und 6 KW mit Palettenwechsler und umweltfreundlicher Absauganlage.

Tischgröße: 2 x 4 m

Schneidbereich Baustahl: Max. Stärke 25 mm Schneidbereich Edelstahl: Max. Stärke 20 mm Schneidbereich Alu: Max. Stärke 12 mm

Mit modernen CAD-Systemen erstellen wir Schnittgeometrien nach Ihren Vorgaben. Ausführung der Zuschnitte nach DIN EN ISO 9013, Ebenheit nach DIN EN 10029, Oberfläche nach DIN EN 10163.

Anarbeitung

- Spannungsarmes Glühen
- Walzrichten von Grobblechen, Stärke max. 40 mm, Breite max. 2.000 mm
- Strahlen, Durchlass max. 2.500 x 500 mm, Qualität SA 2.5
- Kanten, Presskraft 3.200 kN, Abkantlänge 4.000 mm
- Zusammenbau und Schweißen von Baugruppen
- Mechanische Bearbeitung
- Korrosionsschutz nach Anforderung



Lager

Durch die ständige Lagerhaltung von ca. 2.000 t Grobblechen bis zu 300 mm Stärke in verschiedenen Werkstoffgüten garantieren wir schnelle Verfügbarkeit und kurze Lieferzeiten.

Eine Wareneingangskontrolle sichert fehlerfreie Lieferungen.

Dank moderner Transportmittel sind wir in der Lage, schnell und termingerecht zu liefern.

Schweißbaugruppen

Zerspanung





Komplette Fertigung und Montage von geschweißten und mechanisch bearbeiteten Baugruppen, optional geglüht, gestrahlt und beschichtet gemäß Kundenanforderung bis zu einem Stückgewicht von 20 t.

- Zusammenbau und Schweißen von Baugruppen

- MAG-Schweißen mit Schweißeignungsnachweis
- WIG-Schweißen
- Bolzenschweißen
- Spannungsarmes Glühen und Vibrieren



Werkstücke bis zu 12 m Länge und 4 m Höhe bearbeiten wir problemlos, rationell und präzise mit unseren modernen Bearbeitungsmaschinen.

- Produktionsausstattung

- Fahrständerfräsmaschine SHW UFZ 6 (X bis 12.000 mm, Y bis 4.000 mm)
- Bohrwerk Union BFP 130 (X bis 11.500 mm, Y bis 3.000 mm)
- Portalfräsmaschine EMCO Powermill HPC-3 (X bis 10.000 mm, Y bis 3.000 mm, Z bis 1.500 mm)
- Bettfräsmaschine Correa NORMA 35 (X bis 3.500 mm, Y bis 1.250 mm, Z bis 1.500 mm)
- Bearbeitungszentrum Kekeisen VFB-R 1400/10 (X bis 1.200 mm, Y bis 1.200 mm)
- Bearbeitungszentrum DMG DMU 60 monoBLOCK (X bis 630 mm, Y bis 560 mm)



Behandlung der Bauteiloberflächen in unseren modernen Strahlund Lackierkabinen mit umweltfreundlichen Absaug- und Filteranlagen.

- Strahlkabine

mit 2 Strahlmitteln (Glasperlen und Stahlkies), max. Bauteile bis zu 13 m Länge, 4,0 m Breite und 3,5 m Höhe, Gewicht: 20 t Reinheitsgrad: SA 2,5

- Lackierkabine

mit Trocknung für Nasslacksysteme für Ein- und Zwei-Komponenten-Beschichtungen, max. Bauteile bis zu 13 m Länge, 4,0 m Breite und 3,5 m Höhe, Gewicht: 20 t

- Extern

- Pulverbeschichtung
- Galvanisierung und Feuerverzinkung

Montage / Service



- Vor- und Endmontage von Maschinenkomponenten im Werk oder auch vor Ort im In- und Ausland.
- Montage von Lagersystemen
- Service
- Lieferung von Ersatz- und Verschleißteilen
- Wartung und Service, DGUV 108-007

Lagersysteme



Maßgeschneiderte Lager- und Fördersysteme für optimierte Prozessabläufe schaffen Ordnung und Übersicht. Die Lagergüter werden in speziell entwickelten Systemen platzsparend und effizient ein- und ausgelagert. Individuelle Schneidanlagen, z.B. für Teppiche oder Folien, ermöglichen einen rationellen, präzisen Zuschnitt.

- Lagertechnik

- Industriepaternoster z.B. zur Coil-, Folien-, Kabel-, Reifen-, Teppichlagerung
- Regalsystem Tower
- MiniPat XL
- Roll-aus-Regal

- Fördertechnik

- Spanntische
- Wandelemente

- Schneidsysteme

- Industrie-Kommissionieranlage
- Schneidemessmaschine

SÜDSTAHL ZUSCHNITTE BAUGRUPPEN LAGERSYSTEME





Südstahl GmbH & Co. KG Industriestraße 2 86690 Mertingen T. 09078/802-0 F. 09078/802-129 www.suedstahl.de info@suedstahl.de

